

7887G

SCU



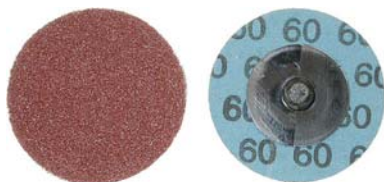
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi composti da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Per rimuovere ossidazioni, ruggini, sbavature di saldatura, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento.

Ø.....	mm	50	75
Velocità' di rotazione	giri/min	12000	8000
7887G	Cad.	4,98	6,50

7887L

SCU



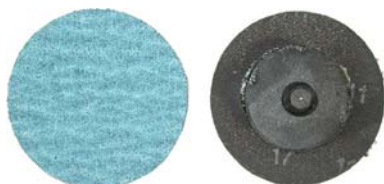
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in corindone, per uso universale su materiali metallici.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocità' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887L	Cad.	0,72	1,02	0,60	0,90	0,60	0,90	0,60	0,90

7887M

SCU



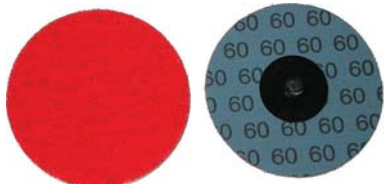
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in zirconio con speciale superficie abrasiva, attiva ad altissimo rendimento su acciai tenaci, INOX e sue leghe.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocità' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887M	Cad.	0,90	1,44	0,80	1,32	0,80	1,32	0,80	1,32

7887P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore, nella lavorazione di metalli ad alta resistenza e tenacità'.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80
Velocità' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887P	Cad.	1,36	2,20	1,14	1,98	1,14	1,98

7887R

SCU



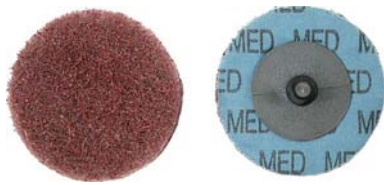
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni, imperfezioni delle superfici e per preparare le operazioni di lucidatura su acciai, INOX, Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

Tipo		1	2	3	4	5	6
Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità' di rotazione	giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887R	Cad.	1,48	2,42	1,48	2,42	1,48	2,42

7887S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto in materiale fibroso per la finitura e la pulitura di metalli e superfici verniciate.

Tipo		1	2	3	4	5	6
Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocità' di rotazione	giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887S	Cad.	1,98	3,40	1,98	3,40	1,98	3,40

7887V

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi in feltro di lana per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciai, INOX, ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

Ø.....	mm	50	75
Velocità' di rotazione	giri/min	12000	8000
7887V	Cad.	2,54	3,60

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa